

## BAB V

### SIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1. Simpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan dapat diambil simpulan:

1. Hasil cacat produksi yang dihasilkan CV. Usaha Mandiri Makmur pada tanggal 5 September - tanggal 5 Oktober 2023 adalah sebanyak 524 dari total 7535 dan jenis cacat produksi yang dihasilkan dalam produksi stiker ini adalah cacat warna tidak sesuai dan mesin *cutting*, jenis cacat dalam produk stiker cromo paling besar adalah cacat warna tidak sesuai.
2. Berdasarkan metode FEMA, penyebab *defect* berasal dari faktor *man*, *material*, *machine*, *method*. Pada faktor *man*, *defect* disebabkan oleh tidak menjaga kebersihan, buru-buru, lalai, mengabaikan tahapan proses, salah pengaturan, tidak mengecek tinta, dan kurang terampil. Pada faktor *material*, *defect* disebabkan oleh tekukan pada kertas dan kertas sobek. Pada faktor *machine*, *defect* disebabkan oleh debu menempel pada mesin dan kurangnya di bersihkan. Pada faktor *method*, *defect* disebabkan oleh standar kondisi tidak ditaati dan metode penyimpanan yang tidak benar.
3. Usulan perbaikan *defect* diberikan pada faktor *man*, *material*, *machine*, *method*. Pada faktor *man*, diberikan usulan perbaikan yakni: pembuatan SOP, pemberian *reward* atau *punishment*, membuat jadwal aktivitas produksi sesuai SOP, mempertimbangkan opsi lembur, melakukan pengawasan, memberikan *training*. Pada faktor *material*, diberikan usulan perbaikan yakni: penggunaan kertas yang

lebih berkualitas dan memberikan SOP saat pembelian hingga sampai ke gudang. Pada faktor *machine*, diberikan usulan perbaikan yakni: diberi jadwal untuk membersihkan mesin minimal 1 minggu 1 kali atau 2 kali.

## 5.2. Saran

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan dapat diberikan saran sebagai berikut :

1. Dilakukan perbaikan agar permasalahan produk cacat ini segera teratasi. Dapat menggunakan SOP dan *form – form* yang telah dibuat dari hasil penelitian ini untuk diterapkan dalam perusahaan.
2. Jika cacat warna tidak sesuai sudah mulai berkurang dan penyebabnya dapat teratasi dapat dilanjutkan untuk cacat mesin *cuting*.
3. Tetap memantau kegiatan produksi untuk mengetahui apakah masih ada produk cacat jenis lain yang baru untuk ditelusuri penyebabnya.
4. Dilakukan pemeriksaan seluruh kegiatan untuk meminimalisir hal – hal yang tidak diinginkan sebelum menjadi lebih besar.

## DAFTAR PUSTAKA

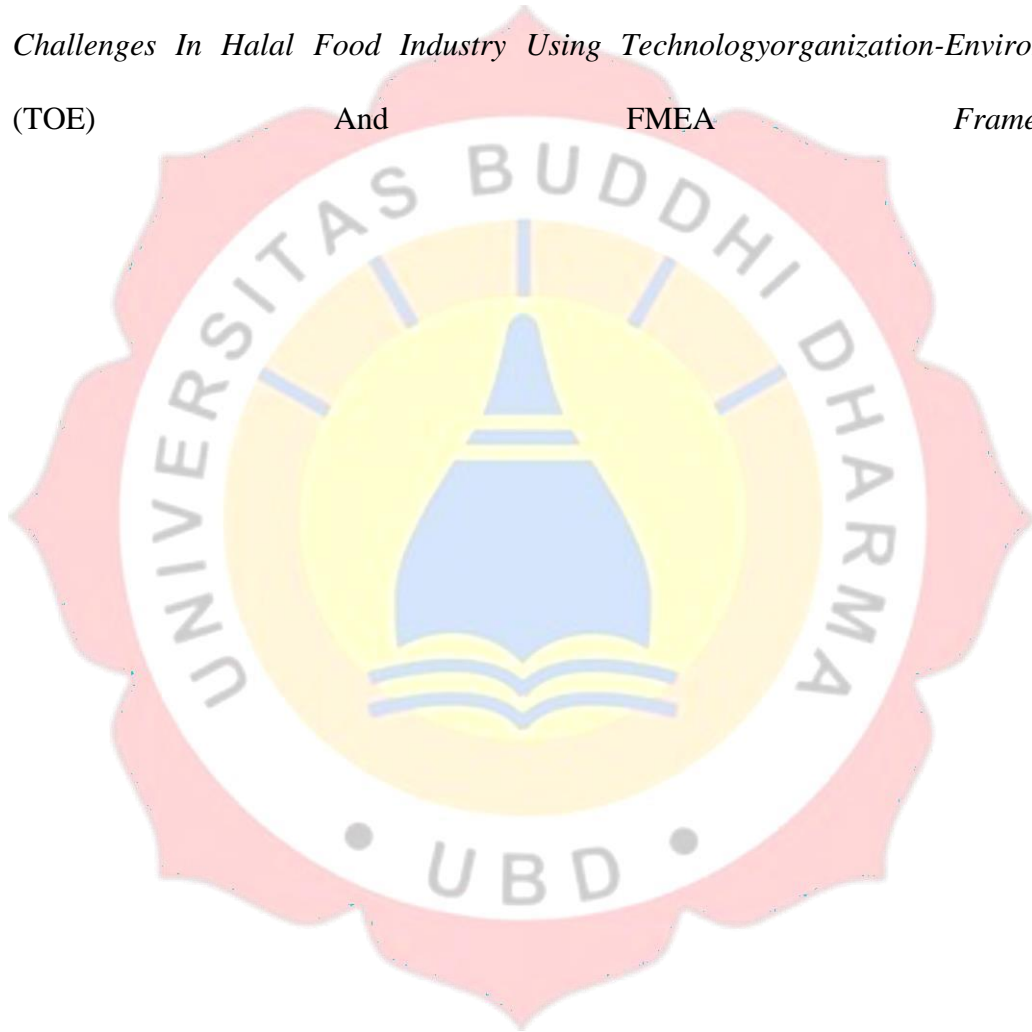
- Atep Afia Hidayat, Muhammad Kholil, Jakfat Haekal, Nurul Aisah Ayuni, Tri Widodo (2021) *Lean Manufacturing Integration in Reducing the Number of Defects in the Finish Grinding Disk Brake with DMAIC and FMEA Methods in the Automotive Sub Industry Company*
- Bureau, U. C. (2023, September 26). *Urban and Rural*. Retrieved from *A list of all 2020 Census Urban Areas for the U.S., Puerto Rico, and Island Areas sorted by Urban Area Census Code (UACE)*: <https://www.census.gov/programs-surveys/geograph>
- Caldwell, M. (2017, December 6). *Personal communication*.
- Columbia. (2020, August 4). *Columbia Compass Envision 2036*. Retrieved 2020, from <https://www.columbiacompass.org/documents.html>
- Columbia. (2021). *City Information: Supporting the City with GeoSpatial Technologies*. Retrieved May 6, 2021, from <https://gis.columbiasc.gov/cocinfo/>
- Depki Ramadhan Purba, Ismail Kurnia, Muhammad Hasan Asidiq (2024) Menurunkan Tingkat Reject di Line Bass String Pada Produk Wirestring Piano Menggunakan Metode FTA Dan FMEA di Pt. Yamaha Indonesia
- Dimas Irfan Pramudya, Khamaludin, Siti Maftukhah (2023) Implementasi Pengendalian Kualitas *Felt Antivibration* Dengan Metode PDCA dan FMEA Di Pt. Dharmalindo Eka Persada
- Fadhlianty Rachmania Supoyo, Rizki Achmad Darajatun, Wahyudin (2023) Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi *Defect Parking Brake* Dengan Metode FMEA Di PT XYZ

- Foster, C. (2016, October 24). Retrieved February 17, 2021, from South Carolina Encyclopedia: <https://www.scencyclopedia.org/sce/entries/piedmont>
- Havid Maulana, T. M. Azis Pandria (2023) *Identification of Screw Press Machine Malfunctions in PT. Ujong Neubok Dalam (UND) Using Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)*.
- Lia Milana, Whydiantoro, Fikri Nur Hamzah (2024) *Analisis Quality Control Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Pada Produk Grille Air Inlet*
- Muhammad Ilham Ardyansyah, Adhi Purnomo (2024) *Analisa Perbandingan Metode Failure Mode and Effects Analysis (FMEA) dengan Quality Control Circle (QCC)*
- Muhammad Arief Fadhillah, Martunis Martunis, Muhammad Ikhsan sulaiman (2023) *Pengendalian Mutu Selai Stroberi Dengan Metode Control Chart dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Di PT “XYZ”*
- Nurlailah Badariah, Dedy Sugiarto, Chani Anugerah (2021) *PENERAPAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) DAN EXPERT SYSTEM (SISTEM PAKAR)*
- Omar a. Ismael, moyassar. Ahmed (2020) *Using Quality Risk Management in Pharmaceutical Industries: A Case Study*
- Qistina Noraliesha Nor Zailani, Veera Pandiyan Kaliani Sundram, Irwan Ibrahim, Abdul Rahman S Senathirajah (2023) *Plan-Do-Check-Act Cycle: A Method to Improve Customer Satisfaction at A Municipal Council In Malaysia*
- Richma Yulinda Hanif, Hendang Setyo Rukmi, Susy Susanty, (2020) *Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury Di Pt. X Dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Dan Fault Tree Analysis (Fta)*

R. M. Sugeng Riadi, Deni A. Taufik, Sendi Fadilah Gumilar (2024) Penurunan *Defect* Pada *Wiring Harness Assy 32100-K2V-N410* Dengan Metode PDCA di PT. Piranti Teknik Indonesia

Tyas Sefiani Adella , Ferida Yuamita (2023) Analisis Keselamatan Dan Kesehatan Kerja (K3) Dengan Metode *Fault Tree Analysis (FTA)* Pada PT. Surya Karya Setiabudi

Wan Norhasimah Wan Rosli , Adi Md Sikin, Mohd Hasli Ramli (2024) *Blockchain Challenges In Halal Food Industry Using Technologyorganization-Environment (TOE) And FMEA Framework.*



## LAMPIRAN

### Lampiran-1 *Form* Daftar Pertanyaan Wawancara

#### Daftar pertanyaan wawancara *defect*

#### Pertanyaan

1. Apa saja *defect* pada stiker cromo ?
2. Mengapa *defect* terjadi pada stiker cromo dan mengapa penyebab tersebut terjadi?
3. Pada proses apa saja *defect* pada stiker cromo terjadi?
4. Kapan saja *defect* pada stiker cromo terjadi?
5. Siapa yang mengerjakan bagian tempat *defect* tersebut terjadi?
6. Bagaimana proses *defect* tersebut terjadi?
7. Apa perbedaan *defect* ini dengan *defect* lainnya?
8. Mengapa *defect* tetap terjadi meskipun sudah dari dulu munculnya?
9. Apakah upaya menangani *defect* yang ada sudah cukup?

Lampiran-2 Surat Keterangan Perusahaan



**PERCETAKAN**  
**USAHA MANDIRI MAKMUR**  
**Offset Printing & Packaging**

**SURAT KETERANGAN**

No. 40/UMM/Ket/V/23

Yang bertanda tangan dibawah ini Pimpinan dari CV. Usaha Mandiri Makmur menerangkan bahwa :

Nama : Fernandez Puli Lango Biri  
NIM : 20190900006  
Universitas : Buddhi Dharma  
Program Studi : Teknik Industri

Menerangkan bahwa mahasiswa tersebut telah melakukan Magang di CV. USAHA MANDIRI MAKMUR pada 5 September sampai tanggal 5 Oktober 2023.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Tangerang, 05 September 2024

Owner



Sulyanti Bustan

## Lampiran-3 Kartu Bimbingan TA/SKRI



**UNIVERSITAS BUDDHI DHARMA**

Jl. Imam Bonjol No. 41 Karawaci Ilir, Tangerang  
021 5517853 / 021 5586822 | admin@buddhidharma.ac.id

### KARTU BIMBINGAN TA/SKRIPSI

NIM : 20190900006  
 Nama Mahasiswa : FERNANDEZ PULI LANGO BIRI  
 Fakultas : Sains dan Teknologi  
 Program Studi : Teknik Industri  
 Jenjang : Strata Satu  
 Tahun Akademik/Semester : 2023/2024 Genap  
 Dosen Pembimbing : Ir. Alek, ST., MM., IPM., ASEAN Eng.  
 Judul Skripsi : USULAN PERBAIKAN KUALITAS STIKER CROMO DENGAN METODE FMEA DAN FTA PADA CV. USAHA MANDIRI MAKMUR

Tanggal	Catatan	Paraf
2024-03-19	Konsultasi tema dan judul penelitian	
2024-03-26	Konsultasi penyusunan masalah	
2024-04-02	Konsultasi penyusunan bab1	
2024-04-09	Konsultasi Landasan teori	
2024-04-16	Pencarian jurnal ilmiah untuk referensi	
2024-04-23	Perapihan bab 1 dan 2	
2024-04-30	konsultasi Bab 3	
2024-05-14	Revisi bab 1 sampai 3	
2024-05-21	Konsultasi pembahasan dan analisa	
2024-05-28	Konsultasi analisa pembahasan	
2024-06-04	Konsultasi simpulang	

Mengetahui  
Ketua Program Studi



Dr. Abidin, S.T., M.Si.

Tangerang, 13 August 2024

Pembimbing



Ir. Alek, ST., MM., IPM., ASEAN Eng.



## DAFTAR RIWAYAT HIDUP

### DATA PRIBADI

Nim : 20190900006  
Nama Lengkap : Fernandez Puli Lango Biri  
Tempat, Tanggal Lahir : Tangerang, 19 Maret 1999  
Jenis Kelamin : Laki - laki  
No. Telepon : 0821 2860 7360  
Alamat : Medang Lestari Blok D2 G25,  
Kabupaten Tangerang, Banten.



### PENDIDIKAN FORMAL

Tahun 2005 – 2009 : SD Kristen Bethel  
Tahun 2009 – 2012 : SDN Medang  
Tahun 2012 – 2015 : SMP Buddhi Dharma  
Tahun 2015 – 2018 : SMK Grafika Desa Putera  
Tahun 2019 – Sekarang : Universitas Buddhi Dharma, Tangerang

### PENGALAMAN ORGANISASI

2020 - 2023 : Desain, Mahasiswa Teknik Industri(Himatin)

Tangerang, 29 Juli 2024

Fernandez Puli Lango Biri20190900006